

各種材料化学成分表

■ 電気用材料

種類	C	Si	Mn	Ni	Cr	Al	Fe	その他
NCHW1	≦0.15	0.75~1.6	≦2.5	≧77	19~21		≦1	
NCHW2	≦0.15	0.75~1.6	≦1.5	≧57	15~18		残部	
FCHW1	≦0.1	≦1.5	≦1.0		23~26	4~6	残部	
FCHW2	≦0.1	≦1.5	≦1.0		17~21	2~4	残部	
No30	≦0.1	≦1.5	≦1.0		23~26	4~6	残部	
カンタル A-1					22	5.8	残部	Fe+特殊添加物
カンタル AF					22	5.3	残部	
カンタル D					22	4.8	残部	
ニクロタル LX				75	20			
CN49W			0.5~2.5	42~48				Cu+Ni+Mn ≧99
CN30W			≦1.5	20~25				Cu+Ni+Mn ≧99
CN15W			≦1.5	8~12				Cu+Ni+Mn ≧99
CN10W			≦1.5	4~7				Cu+Ni+Mn ≧99
CN 5W			≦1.5	0.5~3				Cu+Ni+Mn ≧99
CM44W			10~13	1~4				Cu+Ni+Mn ≧98

■ ニッケル及びニッケル合金

種類	C	Si	Mn	Ni+Co	Cu	Co	Fe	S	Si
NiW	≦0.15	≦0.3	≦0.3	≧99	≦0.2		≦0.4	≦0.01	≦0.30
コパール	≦0.05	≦0.2	≦1.5	28~30		16~18	残部		
モネル		≦0.5	≦2.0	63~70	残部		≦2.5		
52%NiFe	≦0.05	≦0.3	≦0.6	50.5			残部		
42%NiFe	≦0.05	≦0.3	≦0.6	41.0			残部		
2%MnNi	≦0.10	≦0.2	1.5~2.5	残部	≦0.1		≦0.2		

■ 伸銅品

種類	Cu	Fe	Zn	Mn	Ni
NSW-2	62~66	≦0.25	残部	0~0.5	16.5~19.5

種類	Sn	P	Cu+Sn+P
PBW2 (C5191W)	5.5~7.0	0.03~0.35	≧99.5
PBW3 (C5212W)	7.0~9.0	0.03~0.35	≧99.5

■ 鋼線

種類	C	Ni	Cr	Mo	その他
SUS 304	≦0.08	8.0~10.5	18.0~20.0		
SUS 305J-1	≦0.08	11.0~13.5	16.5~19.0		
SUS 310S	≦0.08	19.0~22.0	24.0~26.0		
SUS 316L	≦0.03	12.0~15.0	16.0~18.0	2.0~3.0	