

各種金属材料の性質及び特性表

種類	体積抵抗率 ($\mu\Omega m$)	抵抗温度係数 ($\times 10^{-6}/^{\circ}C$)	熱膨張係数 ($\times 10^{-6}/^{\circ}C$)	融点 ($^{\circ}C$)	密度 ($g\cdot cm^3$)	最高使用 温度($^{\circ}C$)
NCHW1	1.08	140	18.0	1400	8.41	1100
NCHW2	1.12	220	17.0	1400	8.25	1000
FCHW1	1.42	80	14.0	1520	7.20	1250
FCHW2	1.23	150	13.5	1500	7.35	1100
No30	1.42	80	14.0	1520	7.20	1300
カンタル A-1	1.45		15.0	1500	7.10	1400
カンタル AF	1.39		15.0	1500	7.15	1400
カンタル D	1.35		15.0	1500	7.25	1300
ニクロタル LX	1.33	± 10	13.5	1400	8.10	300
アルメル	0.28	2200	12.0	1399	8.60	1200
クロメル	0.69	350	13.1	1427	8.73	1200
CNWA	0.49	± 20	14.4	1290	8.90	200
CN49W	0.49	± 40	14.4	1290	8.90	400
CN30W	0.30	180	17.5	1150	8.90	300
CN15W	0.15	490	17.5	1100	8.90	250
CN10W	0.10	710	17.5	1090	8.90	220
CN 5W	0.05	1300	17.5	1080	8.90	200
NSW	0.30	350	17.3	1080	8.59	260
CMWA	0.44	$-10\sim+20$	18.7	1020	8.44	45
CM44W	0.44	± 50	18.7	1020	8.40	150
NIW (NW2200)	0.09	4500	15.0	1400	8.90	400
2%MnNi	0.11	4300	14.0	1360	8.90	
52%NiFe	0.43	3900	9.6~10.1	1425	8.35	
42%NiFe	0.70	2600	6.4~7.4	1425	8.25	
モネル	0.50	1450	14.0	1360	8.90	400
コパール	0.49		4.6~5.5	1,450	8.24	
SUS304	0.72	1100	17.3	1400	7.93	
SUS305J-1	0.72		17.3	1400	7.93	
SUS310S	0.86		14.4	1400	7.98	
SUS316L	0.77		16.0	1370	7.98	
PBW2(C5191W)	0.115		18.0	1050	8.83	
PBW3(C5212W)	0.140		18.2	1040	8.80	
銅	0.017	4000	15.9	1085	8.90	
銀	0.016	4000	19.2	960	10.6	
鉄	0.101	6200	11.4	1575	7.70	
アルミニウム	0.029	3900	23.1	655	2.68	

※ カンタル A-1,AF,D,NIKROTHAL LX,はサンドビック(株)の登録商標です。