Nominal Composition

■Material for electricity

[wt-%]

Alloys	C	Si	Mn	Ni	Cr	Al	Fe	
NCHW1	≦0.15	0.75～1.6	≦2.5	≧77	19～21		≦1	
NCHW2	≦0.15	0.75～1.6	≦1.5	≧57	15～18		BAL	
FCHW1	≦0.1	≦1.5	≦1.0		23～26	4～6	BAL	
FCHW2	≦0.1	≦1.5	≦1.0		17～21	2～4	BAL	
No30	≦0.1	≦1.5	≦1.0		23～26	4～6	BAL	
KANTHAL A-1					22	5.8	BAL	
KANTHAL AF					22	5.3	BAL	
KANTHAL D					22	4.8	BAL	
NIKROTHAL LX				75	20			
CN49W			0.5～2.5	42～48				Cu+Ni+Mn ≧99
CN30W			≦1.5	20～25				Cu+Ni+Mn ≧99
CN15W			≦1.5	8～12				Cu+Ni+Mn ≧99
CN10W			≦1.5	4～7				Cu+Ni+Mn ≧99
CN 5W			≦1.5	0.5～3				Cu+Ni+Mn ≧99
CM44W			10～13	1～4				Cu+Ni+Mn ≧98

■Nickel and Nickel Alloy

[wt-%]

Alloys	C	Si	Mn	Ni+Co	Cu	Co	Fe	S	Si
NiW	≦0.15	≦0.3	≦0.3	≧99	≦0.2		≦0.4	≦0.01	≦0.30
Kovar	≦0.05	≦0.2	≦1.5	28～30		16～18	BAL		
Monel		≦0.5	≦2.0	63～70	BAL		≦2.5		
52%Nickel Iron	≦0.05	≦0.3	≦0.6	50.5			BAL		
42%Nickel Iron	≦0.05	≦0.3	≦0.6	41.0			BAL		
2%Mn-Ni	≦0.02	≦0.2	1.5～2.5	BAL	≦0.1		≦0.2		

■Copper Alloy

[wt-%]

Alloys	Sn	P	Cu+Sn+P
PBW2 （C5191W）	5.5～7.0	0.03～0.35	≧99.5
PBW3 （C5212W）	7.0～9.0	0.03～0.35	≧99.5

■Steel wire

[wt-%]

Alloys	C	Ni	Cr	Mo	
SUS 304	≦0.08	8.0～10.5	18.0～20.0		
SUS 305J-1	≦0.08	11.0～13.5	16.5～19.0		
SUS 310S	≦0.08	19.0～22.0	24.0～26.0		
SUS 316L	≦0.03	12.0～15.0	16.0～18.0	2.0～3.0	